

# KURTZ Ersa ALPHA 140

## Der ideale Einstieg in den 3D Druck

Der Alpha 140 vereint innovative additive Fertigungstechnologie mit besonders einfacher Bedienung zu geringen Anlagenkosten. Damit bietet der Alpha 140 insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen eine optionale Lösung für die werkzeuglose Fertigung von Metallteilen.



### Technische Daten<sup>1</sup>:

#### Allgemein

Nutzbare Bauvolumen	Ød = 140 mm x 200 mm	
Erforderlicher Anschlussdruck Inertgas (Argon oder Stickstoff)	6 bar	
Durchschnittlicher Inertgasverbrauch (Argon oder Stickstoff)	Fluten	40 l / min
	Prozess	6 l / min
	Baujob Ø	10 l / min
Schichtstärke	30 – 90 µm	

#### Laser und Optik

Laser	Fasergeführter Diodenlaser 140 W / luftgekühlt
Wellenlänge	915 nm
Fokusbereich	140 µm

#### Elektronik

Elektronischer Anschluss	230 V 50 Hz, max. 16A Pmax = 3 kW, einphasig
Schutzart	IP54
Zulässige Umgebungstemperatur	15 – 35 °C
Zulässige Luftfeuchte	max. 70 %

#### Werkstoffe

Verwendbare Werkstoffe	■ Edeltähle z.B. 1.4404
	■ Nickel-Basis-Legierungen IN625 und IN718
	■ Aluminium-Legierungen
	■ Werkzeugstahl 1.2709
	■ Weitere auf Anfrage
Erreichbare Bauteildichte	bis zu 99,9 %
Geometrie-genauigkeit (xy)	Bis zu 100 µm

#### Abmessungen

Abmaße (L x B x H)	1675 x 920 x 1508 mm <sup>3</sup>
Gewicht	ca. 500 kg

#### Software

LMI Slice AM

<sup>1</sup> Technische Änderungen vorbehalten